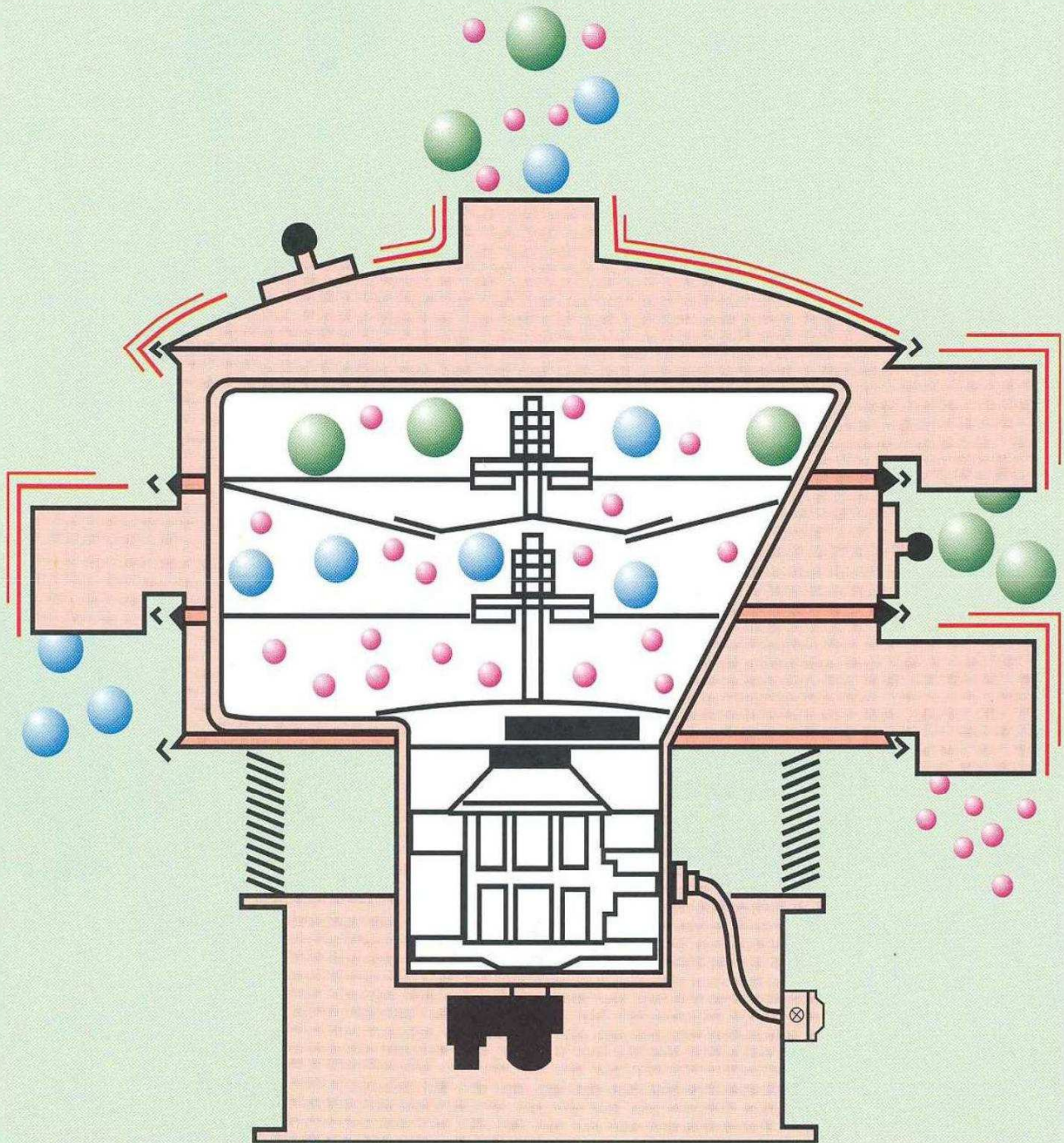




AMKCO OKRĄGŁE PRZESIEWACZE WIBRACYJNE

NIEZAWODNE I WYDAJNE



WYBÓR PRZESIEWACZA

PRZESIEWACZE CIŚNIENIOWE



Przeznaczone do przesiewu w systemach transportu pneumatycznego. Przede wszystkim do oczyszczania suchych i sypkich materiałów. Zapewnia skuteczne usuwanie ponadgabarytowych cząstek i ciał obcych w trakcie załadunku lub rozładunku cystern oraz wagonów a także transportu materiałów do magazynu lub w trakcie procesu technologicznego. Dostępny w rozmiarach od 24 "do 72". Wszystkie powierzchnie mające kontakt z produktem wykonane ze stali nierdzewnej.

PRZESIEWACZE STANDARDOWE



Okrągłe przesiewacze wibracyjne o wysokiej wydajności wykorzystywane jako urządzenia laboratoryjne oraz produkcyjne oferowane są w średnicach od 18" do 85" zapewniając duży poziom niezawodności. Zastosowane rozwiązania konstrukcyjne gwarantują: maksymalne wykorzystanie obszaru roboczego sita, obsługę zmiennych prędkości nadawy, przesiewanie materiałów o różnej konsystencji. Zwiększenie wydajności przy obróbce cząstek niewymiarowych umożliwia system zapobiegania zatykaniu się sita. Od 1 do 5 pokładów sit na pojedynczym urządzeniu pozwalają uzyskać 6 frakcji obrabianego produktu. Dokładność separacji w zakresie od 2" do 25 mikronów.

PRZESIEWACZE LAWINOWE



Ramy lawinowe mają za zadanie zwiększyć obszar roboczy sita nawet o 70% przy zachowaniu tej samej wysokości ramy. Głównie stosowane w celu zwiększenia wydajności bez zmniejszania jakości przesiewu.

PRZESIEWACZE NISKOPROFILOWE



Oczyszczanie dużych objętości wymaga konstrukcji, w której materiał płynnie przemieszcza się przez sito w jednej osi. Konstrukcja prostego przepływu posiada podwójne silniki wibracyjne przymocowane zewnętrznie po bokach oraz stożkowy przepust wyładowczy na linii wsadu. Konfiguracja liniowa oraz niewielka wysokość pozwala na łatwe przyłączenie procesu oczyszczania do istniejącej linii przepływu produktu. Zalecany przy oczyszczaniu na sucho lub filtracji na mokro produktów o dużych objętościach. Dostępne we wszystkich rozmiarach.

PRZESIEWACZE WSADOWE



Przesiew wsadowy na sucho lub filtracja na mokro wymaga prostej i ekonomicznej konstrukcji, która nie ma warunku ciągłego usuwania nadziarna. Modele 18" lub 24" posiadają jeden silnik wibracyjny (elektryczny lub hydrauliczny) zamontowany pionowo w celu generowania poziomego ruchu. Przeznaczony do pracy okresowej lub ciągłej w sytuacjach gdy wymagane są dorywcze ale szybkie oddzielenia. Przenośny lub stacjonarny, powszechnie stosowany nad mieszalnikiem lub stacją zrzutu.

SPEŁNIENIE WYSOKICH WYMAGAŃ W ZAKRESIE SEPARACJI



Sita przesiewacza AMKCO umożliwiają oddzielenie mechaniczne w zależności od wielkości cząstek przy zastosowaniu sprawdzonych inercyjnych technik wielopłaszczyznowej wibracji. Są one zaprojektowane i skonstruowane tak, aby rozwiązać najtrudniejsze zadania w zakresie klasyfikowania, oddzielania i odwadniania produktu. Nałożone na siebie 1-5 pokłady sitowe pozwalają uzyskać do 6 frakcji. Przesiewacze zapewniają dokładne oddzielenie: od 2" do 25 mikronów. Dostępne jest 8 standardowych modeli, od średnicy 18" do 85", które można wyposażyć w klejone epoksydowo lub zgrzewane punktowo sita. Wszystkie elementy podatne na wilgoć są wykonane ze stali nierdzewnej. W razie potrzeby, możemy zapewnić inne materiały konstrukcyjne lub powłoki ochronne.

**Sito może być stosowane w aplikacjach
NA SUCHO lub NA MOKRO.**

**Zastosowania NA SUCHO:
OCZYSZCZANIE, ODPYLANIE lub KLASYFIKACJA**

**Zastosowania NA MOKRO:
ODWODNIENIE lub FILTRACJA**

WYBÓR SITA TYPY ZASTOSOWAŃ

Każdą operację przesiewową można przypisać do jednej z pięciu kategorii:

NA SUCHO

OCZYSZCZENIE

Usunięcie małej ilości elementów ponadwymiarowych z produktu.

ODPYLANIE

Usunięcie małej ilości drobin i pyłu z produktu.

KLASYFIKACJA

Separacja cząstek według wielkości na dwie lub więcej frakcje.

NA MOKRO

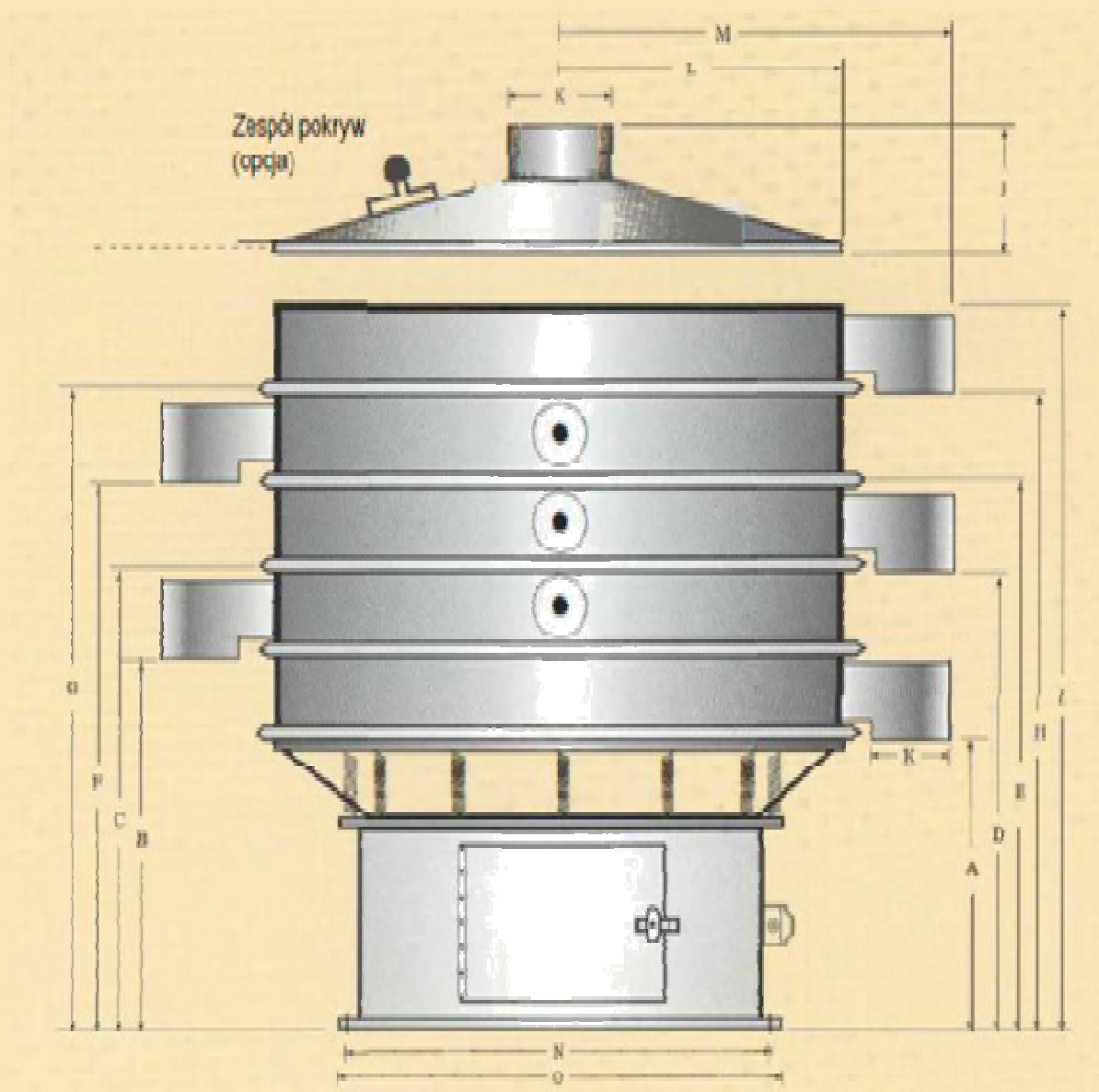
ODWODNIENIE

Usunięcie dużej ilości ciał stałych z cieczy.

FILTRACJA

Usunięcie małej ilości ciał stałych z cieczy.




WYMIARY PRZESIEWACZY OKRĄGLYCH



Model Separatora	1 pokład		2 pokłady		3 pokłady		4 pokłady		J	K	L	M	N	O	
	A	B	C	D	E	F	G	H							I
A-18	33	42	54	52	63	61	72	70	81	9	10	23	35	38	41
A-24	39	50	65	61	76	72	87	83	98	11	16	30	48	53	58
A-30	43	58	77	75	93	92	108	107	124	14	16	40	53	56	60
A-40	55	75	98	96	119	117	139	138	160	20	21	51	76	78	84
A-48	55	75	98	96	119	117	139	138	160	20	21	61	91	89	93
A-60	55	75	98	96	119	117	139	138	160	23	21	76	100	104	109
A-72	60	84	106	105	128	125	148	146	168	32	26	91	114	135	141

Uwaga: Wymiary podane są w centymetrach. Mogą ulec zmianie bez uprzedniego powiadomienia.

RUCH TRÓJWYMIAROWY

SPOSÓB PRZEPŁYWU	FAZY	OPIS	GŁÓWNE ZASTOSOWANIE
		Produkt przemieszcza się w linii prostej od środka w kierunku obwodu	Produkty łatwe do przesiewania i odpylania
		Lekki ruch wirowy	Standardowy przesiew
		Głęboki ruch wirowy	Klasyfikacja cząstek na kilka frakcji, długi czas retencji
		Ziarna koncentrują się wokół środka	Dokładne oczyszczanie produktu z elementów ponadwymiarowych

ODDZIELANIE POPRZECZ WIBRUJĄCE SITO

Ta wyjątkowa technologia separacji polega na pionowo montowanym silniku w celu uzyskania "ruchu trójwymiarowego" obejmującego ruchy okrągłe i eliptyczne w płaszczyznach poziomych, pionowych i skośnych. Przesiewacz AMKCO osiąga znakomite wyniki przy przesiewaniu suchych i mokrych produktów o różnych właściwościach, kształtach i rozmiarach.

ZASADA DZIAŁANIA

Zasada wibrującego sita AMKCO opiera się na działaniu dwóch nierównoważonych mas (wyższa masa jest zamontowana na górnym wale silnika a dolna masa - na dolnym wale), które przekształcają obroty silnika w ruch "trójwymiarowy". Zmieniając kąt fazowy pomiędzy masami można regulować sposób przepływu produktu oraz czas jego przebywania na sicie.

SZEROKI ZAKRES ZASTOSOWAŃ

- Klasyfikacja (równomierny rozkład cząstek)
- Rozdzielenie produktu od substancji obcych
- Oddzielenie ziarna skoagulowanego i grubego
- Rozproszenie skoagulowanych cząstek proszku
- Wydzielenie cząstek o określonych kształtach
- Rozdzielanie i odzyskiwanie użytecznych materiałów Filtracja na mokro
- Czyszczenie, odwodnienie, wydzielenie cieczy i suszenie Dostosowanie do procesu produkcyjnego
- Poprawa jakości pakowania
- Pomiar stałej ilości przy dużych objętościach odniesienia dla zapewnienia poprawy dokładności mieszania
- Mieszanie
- Granulacja
- Poprawa płynności
- Kontrola przepływu
- proszku Ekstrakcja pyłu

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW



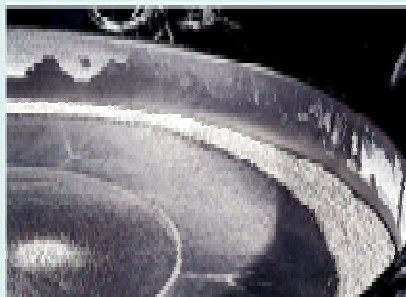
Szybka i łatwa Wymiana Sit jest możliwa do uzyskania przez producenta cukru poprzez zastosowanie przesiewacza 2-poziomowego, aby jednocześnie dzielić cukier na 3 frakcje. Na rynku znajduje się kilka różnych grup użytkowników wymagających szybkiej i prostej zmiany sita. W przypadku mniejszych jednostek, zmiany zachodzą jeszcze szybciej dzięki zaciskom szybkiego montażu oraz braku środkowego mocowania sita.



Długi Okres Użytkowania Sita jest naszym celem. Usunięcie włókien z mleka kokosowego przed pakowaniem generuje niewielki udział w koszcie produktu ponieważ okres użytkowania sita wynosi niemalże rok. Właściwe napięcie, drut wysokiej jakości, proces sklejania lub zgrzewania zapewnia osiągnięcie wysokiej jakości produktu przy niskich kosztach.



Minimalne Zatykanie się Sita w trakcie przesiewania jest możliwe poprzez wykorzystanie i połączenie kilku technik takich jak: odpowiednio dobrana wibracja przesiewacza, zastosowanie krążków lub kulek czyszczących, systemy ultradźwięków, spryskiwaczy wodnych, wycieraczek oraz - co bardzo istotne - odpowiednio naprężonych sit dobrej jakości.



Nowa Jakość Produktów Żywnościowych możliwa do uzyskania dzięki systemom ultradźwiękowym (gdy produkt nie może być przetworzony przy wymaganym oczku sita). Jest to rozwiązanie unikatowe przynoszące szybkie korzyści producentowi.



Wysoka Wydajność przy Ograniczonej Przestrzeni jest wymagana przez producentów oleju palmowego. Dwadzieścia godzin dziennie nad zasobnikiem gorącego oleju w temperaturze 98°C wymaga wysokiego stopnia niezawodności w zwartym otoczeniu.



Brak Przenoszonych Wibracji był wymogiem producenta soków i produktów mlecznych. Moduł AMKCO jest zamontowany na przenośnej podstawie, łatwo przestawnym i możliwym do zastosowania w różnych miejscach dla różnych produktów. Jako, że podłoża lokalizacji nie zawsze są poziome, podkładki pod nogi - szybkie i łatwe w montażu - utrzymują poziom sita w celu zapewnienia dobrego oddzielenia.



Możliwością Dostosowania jakimi kierował się - przy instalacji przesiewacza AMKCO - producent piasku to: zmienne parametr urządzenia takie jak (prędkości zasypu, szybka wymiana sit oraz dowolne ustawienia lejów zsypanych) przyczyniły się do wyboru naszego urządzenia.



Wiarygodna Skalowalność została osiągnięta przez producenta stopionej krzemionki, który potrzebował poszerzyć produkcję o nowy produkt bez długotrwałych testów produkcyjnych. Małe przenośne przesiewacze oferują testy i wiarygodne dane dla wielu procesów na sucho i mokro. Utwierdza to w przekonaniu o dobrym wyborze AMKCO.



Jakość Produktu jest zapewniona przy końcowym przesiewie, przed zapakowaniem i wysyłką do klienta. Produkt wysyłany luzem oszczędza czas użytkownika końcowego i pieniądze, ponieważ zapewnia, że otrzymany produkt jest zgodny ze specyfikacją, bez obecności ciał obcych.

Już nawet minimalna inwestycja w rozwiązania oczyszczania proponowane przez AMKCO zwiększa zyskowność.

PODSTAWOWE FUNKCJE PRZESIEWACZA

APLIKACJE NA SUCHO

OCZYSZCZANIE - mały udział procentowy elementów nad-wymiarowych

Artykuły żywnościowe: suszone mleko w proszku, produkty mleczne, sproszkowane skrobia, kakao w proszku, suszone jajka, przyprawy, herbata torebkowa.

Produkty chemiczne i petrochemiczne: PCV, granulki polietylenowe, melamina, fenoplasty, celuloza, włókno octanowe, polistyren, węgiel sodu, węgiel wapnia, siarczan miedzi, detergenty, tlenek żelaza, kwas stearynowy, dwutlenek tytanu, tlenek cynku.

Minerały i metale: kamienie z piasku z wyrobiska, baryt, mika, perlit, talk, ziemia krzemkowa.

Pasze dla zwierząt: usuwanie materiału obcego z zacieru, komponentów ponad-miarowych z dodatków.

Ziarna: usuwanie dużych ciał obcych z przesyłek masowych, przy przesiewaniu mąki.



ODPYLANIE - mały udział procentowy elementów pod-wymiarowych

Artykuły żywnościowe: kawy instant, kawy mielone, płatki śniadaniowe, przyprawy, orzechy, płatki ziemniaczane, dodatki, witaminy.

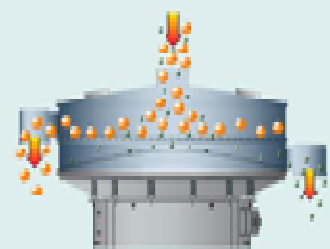
Substancje chemiczne: granulki polietylenu, polistyrenu, płatki sody kaustycznej.

Minerały i metale: śrut, materiały ścierne.

Miazgi i produkty z drewna: płyta wiórowa.

Środki farmaceutyczne: odpylenie tabletek, granulacja.

Nawozy: granulowane mieszanki, granulaty azotanu amonowego.



KLASYFIKACJA - frakcjonowanie według rozmiaru na dwie lub więcej kategorii

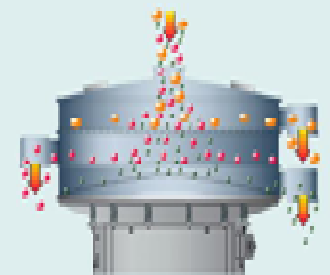
Artykuły żywnościowe: groch, cukry, sole, przyprawy, orzechy, bułka tarta.

Produkty chemiczne i petrochemiczne: złoża katalityczne, glutaminian sodu, granulki polistyrenowe, żywice.

Minerały i metale: sproszkowane metale (aluminium, miedź, brąz, nikiel, żelazo), piasek, krzemionka.

Miazgi i produkty z drewna: kawałki drewniane, płyty wiórowe, trociny, mączka drzewna

Substancje ścierne: piasek, karborund, tlenek glinu, granulki szklane, śrut (stal, tlenki, żelazo, tlenki miedzi).



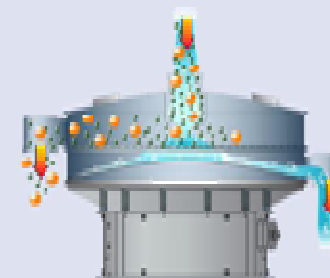
APLIKACJE NA MOKRO

ODWODNIENIE - wysoki udział procentowy ciał stałych na sicie

Artykuły żywnościowe: usunięcie wytlóków cukrowych, kazeiny z serwatki, włókien kukurydzianych z zawiesiny skrobi, glutenu ze skrobi pszennej, odwadnianie owoców i warzyw, fusów kawy, obierek ziemniaczanych, ryżu instant, tuńczyka, płuczki kaustycznej, soków z jabłek i cytrusów przed filtracją.

Substancje chemiczne: oddzielenie soli z gliceryną, polietylenu z wytlaczanej wody, koagulatu z lateksu, pozostałości z roztworu trawiącego, odwodnienie spiralne, odwadnianie przetrawionej gumy z odzysku, TNT, rozjaśnienie emulsji polioctanu winylu, farb, emalii.

Miazga: odwodnienie odrzutów przed oczyszczaniem, odwodnienie węzłów.



FILTRACJA - na sicie pozostaje mały udział procentowy ciał stałych

Artykuły żywnościowe: białko z zawiesiny drożdży, likier czekoladowy, olej do smażenia, skrobia ziemniaczana, mleko sojowe.

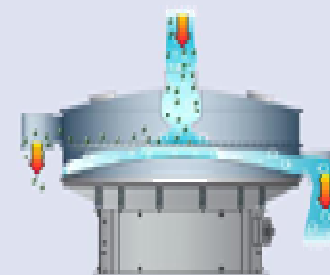
Substancje chemiczne: zawiesiny farb aluminiowych, wsady do karafek, wirówki, klasyfikacja pigmentów.

Minerały: oddzielenie zanieczyszczeń z zawiesiny kaolinu przed odwirowaniem, kolumbijskiej rudy w zamkniętym obiegu mielenia, węgla wapnia.

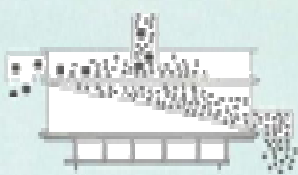
Miazga i papier: odzyskiwanie włókien ze ścieków, praski skrobiowej, zawiesin powłokowych, "białej wody".

Materiały ceramiczne: rozjaśnienie glazury naczyń, ceramiki sanitarnej, cienkiej porcelany, innej.

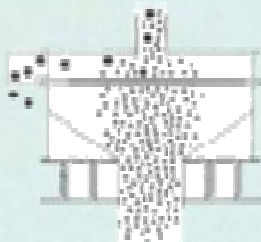
Utylizacja odpadów: odpady konserwowe, resztki z pakowania mięsa, produkcji gorzelnianej.



MOŻLIWOŚCI ZWIĘKSZENIA WYDAJNOŚCI



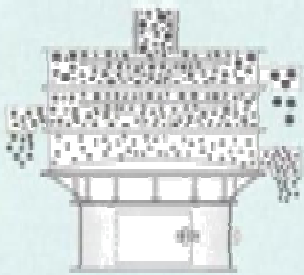
Rama szybkiego zrzutu



Rama przelotowa

Rama szybkiego zrzutu z dodatkowym sitem

Rama z podwójnym spustem



Ramy lawinowe



Systemy ultradźwiękowe

Rama lawinowa szybkiego zrzutu

Rama z podwójnym spustem

Rama szybkiego zrzutu

Rama przelotowa

CENTRALNY SYSTEM ZASILANIA

Przesiewacze wibracyjne AMKCO posiadają pojedynczy wlot wsadowy usytuowany centralnie do sita, co zapewnia 100% dostępność obszaru roboczego sita. Przy dużych prędkościach przepływu w celu zapewnienia równomiernego i stałego zasilenia przesiewacza wskazane jest zastosowanie reduktora prędkości. Centralne wloty wsadowe umożliwiają również dopasowanie istniejących linii technologicznych przy minimalnym wykorzystaniu dodatkowego orurowania.

RAMY ODPROWADZAJĄCE

Ramy odprowadzające pozwalają na szybkie usunięcie nadwymiarowych cząstek lub cieczy z przesiewacza. Pokazane różne rozwiązania mające na celu uzyskanie wyższej wydajności poprzez szybsze usuwanie cieczy lub substancji stałych z urządzenia. Podwójne pochylone kopyty, przepusty i przegrody mogą być wykorzystane do zwiększenia możliwości odpływu przy oddzielaniu na sucho lub na mokro.

RAMA LAWINOWA

Taka konstrukcja zapewnia 360-stopniowe odprowadzenie z powierzchni sita frakcji nad wymiarowej zarówno w aplikacji na sucho i na mokro. Do separacji jest używana pełna powierzchnia sita ponieważ ciała stałe nie są w stanie skumulować się przy obwodzie sita. Gdy ciała stałe dochodzą do krawędzi sita, wówczas lawinowo spadają z sita lub wpadają do wibrującej rynny przymocowanej do ramy. Zdolność odpylania przesiewacza znacznie wzrasta, przeciążenie systemu jest praktycznie niemożliwe oraz istnieje możliwość zamontowania głowicy na bardzo niskiej wysokości.

PRZYKŁADOWE APLIKACJE

Materiał wejściowy	Ciężar właściwy pozorny kg/cm ³	Sito Mesh/mm	Model	Aplikacja sucha / mokro	Wydajność kg/h lub l/h
WYROBY CERAMICZNE					
Substancje ścierne	1,5	12, 16, 250	A30S-3-6666	sucha	100 kg
Glinka	0,8 – 1,2	100	A40S-1-66	sucha	250 kg
Cegła ogniotrwała	1,2	2 mm	A60S-1-88	sucha	1400 kg
Kaolin	0,4	100	A40S-1-66	sucha	200 kg
Wapno	2,3	100	A40S-1-66	sucha	500 kg
Ziarna krzemionki	1,5	40, 65, 200	A48S-3-8888	sucha	1800 kg
Węglik krzemu	1,5	325	A40S-1-66	sucha	150 kg
Azotek krzemu	1,0	200	A30S-1-66	sucha	250 kg
Wapno gaszone	0,7	30, 50	A30S-2-666	sucha	600 kg
Masa lejna	1,1	120	A40S-1-88	mokra	10000 l
Zeolit	0,2 – 0,6	5 mm, 2 mm, 1 mm	A40S-3-6666	sucha	1000 kg
Piasek cyrkonowy	4,6	40	A48S-1-88	sucha	6000 kg
PRODUKTY CHEMICZNE, W TYM ŻYWICE					
Granulowane zawiesiny	1,1	50 3 mm	A40S-1-66	mokra	7200 / 12000
Żywica epoksydowa	0,8	100	A40S-1-66	sucha	260 kg
Żywica MBS	0,3	30	A18-1-33	sucha	125 kg
Żywice melaminowo-formaldehydowe	0,4	35, 60	A18S-2-333	sucha	24 kg
Granulki PE	1,05	10, 20	A40S-2-666	sucha	3000 kg
Granulki PVC na bazie żywicy	1,0	9,5 mm	A30S-1-66	sucha	770 kg
Granulki PVC na bazie żywicy	1,0	10 mm, 5	A48S-2-888	sucha	5000 kg
Sproszkowany polietylen	0,5	60	A48S-1-88	sucha	550 kg
Żywice chlorku winylu	0,45	48, 100	A18S-2-333	sucha	31 kg
Tlenek cynku	0,25 – 0,35	16, 60	A48S-2-888	sucha	1500 kg
MATERIAŁY POWŁOKOWE					
Sproszkowana farba akrylowa	0,5- 0,8	80	A18S-1-33	sucha	50 kg
Sproszkowana farba epoksydowa	0,5 – 0,8	60	A18S-1-33	sucha	280 kg
Toner magnetyczny	5,0	100	A18S-1-33	sucha	300 kg
Toner niemagnetyczny	0,4	60	A40S-1-66	sucha	100 kg
Farba	0,8	10	A18S-1-33	mokra	1800 l
Sproszkowana farba poliestrowa	0,6 – 0,8	80	A30S-1-66	sucha	200 kg
MATERIAŁY ELEKTRYCZNE I MAGNETYCZNE					
Feryt	1,7 – 2,3	40	A40S-1-6	sucha	900 kg
Geotyt	0,2 – 0,6	325	A30S-1-66	sucha	150 kg
Grafit	1,2	18, 40, 80	A40S-1-66	sucha	1400 kg
Tytanian	1,4	16	A30S-1-66	sucha	500 kg

ZALECANE JEST WYKONANIE TESTÓW JAKOŚCIOWO WYDAJNOŚCIOWYCH NA REPREZENTATYWNEJ PRÓBCE PRODUKTU
MOŻLIWE SĄ MODYFIKACJE MAJĄCE NA CELU ZWIĘKSZENIE WYDAJNOŚCI LUB SPEŁNIENIE SPECYFICZNYCH POTRZEB
KLIENTÓW

Materiał wejściowy	Ciężar właściwy pozorny kg/dcm ³	Sito Mesh/mm	Model	Aplikacja sucha / mokro	Wydajność kg/h lub l/h
ARTYKUŁY SPOŻYWCZE					
Drożdże piwne	0,5	32	A48S-1-88	mokra	12000 l
Sól kuchenna	1,2	10 30, 80	A18S-1-33 A60S-2-888	sucha	125 kg 5000 kg
Skrobia kukurydziana	0,8	40	A30S-1-66	sucha	1100 kg
Żelatyna	0,5	35	A30S-1-66	sucha	500 kg
Glukoza	0,5	5, 20	A48S-2-888	sucha	2000 kg
Cukier granulowany	1,0	14	A48S-1-88	sucha	6000 kg
Sok pomarańczowy	1,0	5 mm, 3 mm	A48S-1-88	mokra	2000 l
Olej palmowy	0,9	20, 40	A60S-2-888	mokra	30 t/h
Zupa instant	0,7	6, 80	A18S-1-33	sucha	230 kg
Otręby ryżowe	0,5	16	A30S-1-66	sucha	500 kg
Sos	1,0	100	A48S-1-88	mokra	6000 l
Odtłuszczone mleko w proszku	0,58 – 0,7	24	A60S-1-88	sucha	6000 kg
Papka „Tofu”	1,0	120	A40S-1-66	mokra	2000 l
Skrobia „Topica”	1,0	200	A48S-1-88	mokra	18000 l
Skrobia pszeniczna	1,0	150 250	A18S-1-33 A48S-1-88	mokra	1000 l 3000 l
PRODUKTY MEDYCZNE					
Zdrowa żywność / Artykuły medyczne	1,2	40, 80	A40S-2-666	sucha	200 kg
Iniekcja	1,0	1 mm	A18-1-33	mokra	600 l
Sproszkowane zioła lecznicze	0,8	80	A18S-1-33	sucha	420 kg
METALE					
Sproszkowane aluminium	0,7	80, 120	A18S-1-33	sucha	300 kg
Sproszkowany mosiądz	1,5	100, 200, 325	A40S-3-6666	sucha	100 kg
Sproszkowana miedź elektrolityczna	1,3 – 2,3	24	A40S-1-66	sucha	200 kg
Sproszkowany złoty brąz	2,0	100	A18S-1-33	sucha	50 kg
Sproszkowane żelazo	2,8	400	A18S-1-33	sucha	200 kg
Węglan manganu	3,7	60	A30S-1-66	sucha	250 kg
Dwutlenek manganu	2,0	60	A40S-1-66	sucha	1500 kg
Proszek do stopów	3,0	200	A18S-1-33	sucha	200 kg
Śrut	4,0	4, 8, 42	A18S-3-3333	sucha	1000 kg
Dwutlenek tytanu	2,1	16	A18S-1-33	sucha	500 kg
Wolfram	8,3	20, 60, 100	A30S-3-6666	sucha	300 kg
Proszek do spawania	0,95	20, 200	A40S-2-666	sucha	500 kg

Uwaga:

Aplikacja sucha oznacza, że materiał wejściowy jest suchy i przesypuje się swobodnie w którym nie występuje wilgoć.

Aplikacja mokra oznacza, że materiał wejściowy jest mokry i powinien być przetwarzany w formie zawiesiny.

Wydajność podana jest jako wartości przykładowa, która została podana przez użytkowników oraz testów wykonywanych w AMKCO. Dane te mogą być stosowane jako punkt odniesienia. Wszystkie dane powinny być odpowiednio skorygowane zgodnie z charakterystyką produktu, jego właściwościami, gęstością materiału wejściowego, temperatury otoczenia i wilgotności oraz rozmiaru oczka siatki.

ZESTAWY CZYSZCZĄCE SITO

CZYSZCZENIA SITA KRĄŻKAMI

Krążki do czyszczenia sita umieszczane są bezpośrednio poniżej sita na perforowanej płycie ze stali nierdzewnej lub sicie o większym rozmiarze oczka od sita roboczego. Generowane wibracje powodują, że krążki uderzają o dolną powierzchnię sita usuwając zakleszczone w oczkach sita cząstki, powodując tym samym udrożnienie siatki. Krążki mają 1 do 2 mm luzu, aby zapewnić 100% powierzchnię roboczą sita, umożliwić swobodny przepływ produktu. Wykonane są z różnych materiałów, aby zapewnić odpowiednie parametry chemiczne, odporność na temperaturę oraz ścieranie.



CZYSZCZENIE SITA KULKAMI

System czyszczący kulkowy rozwiązuje dwa typy problemów z zatykaniem się sita. Pierwszy odnosi się do zbliżonej wielkości suchego materiału przesiewowego. Drugi - do tendencji zbrylania się materiałów na powierzchni sita. Podskakujące kulki lekko uderzając w sito od dołu, wybijają materiał zatrzymany w oczkach oraz podnoszą cząstki materiału, tak aby ułatwić jego przepływ. Sito kulkowe jest zamontowane poniżej sita roboczego.



SYSTEM ULTRADŹWIĘKOWY

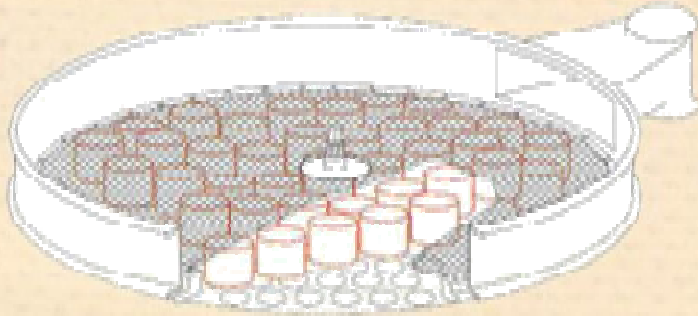
System ultradźwiękowy, to moduł wibracyjny będący dodatkiem do sita głównego. Generuje wibracje wtórne przy wysokiej częstotliwości (36 kHz) w celu zapewnienia dodatkowego jednolitego ruchu (5µm). Dodatkowe drgania zmniejszają tarcie pomiędzy siatką sita a produktem, co prowadzi do lepszego przepływu materiału przez siatkę.



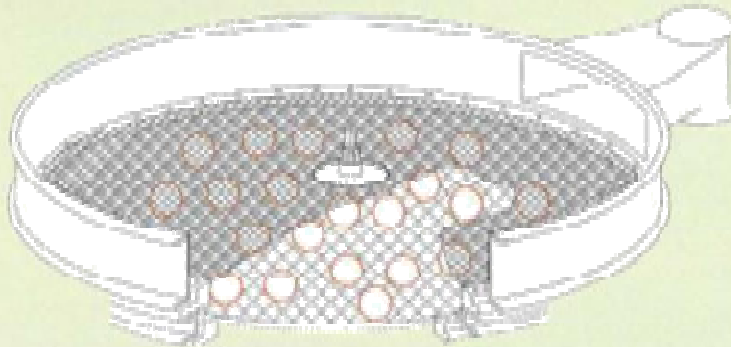
WYCIERACZKI

Są to miękkie paski, które lekko dotykają górnej powierzchni sita. Wibrujący ruch przesiewacza wygina paski, aby odpowiednio dotykały sita. Umożliwia to rozbicie grudek oraz przeciskanie zakleszczonych cząstek przez siatkę sita.

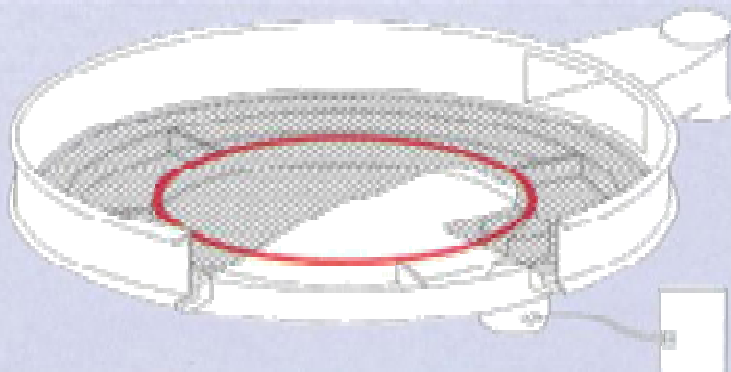




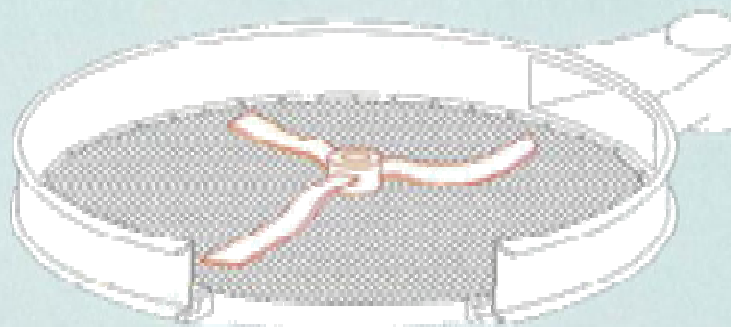
Krążki mogą być wykonane z poliestru, nylonu przeznaczonego dla przemysłu spożywczego i poliuretanu o doskonałej odporności na ścieranie. Dostępne w formie pojedynczego pierścienia lub w klastrze, o wysokości 22, 24 i 26 mm.



Kulki mogą być wykonane z naturalnej gumy, neoprenu, silikonu, EPDM, poliuretanu lub nitylu. Dostępne rozmiary to: 16, 22, 25, 28, 35 do 50 mm średnicy.



Systemy ultradźwiękowe mogą być zamontowane na dowolnym sicie roboczym. Wymagane komponenty to: generator ultradźwiękowy, rezonator z przetwornikiem i złączem kablowym wysokiej częstotliwości.



Wycieraczki są zazwyczaj wykonane z neoprenu lub poliuretanu.

SITA I CZĘŚCI ZAMIENNE

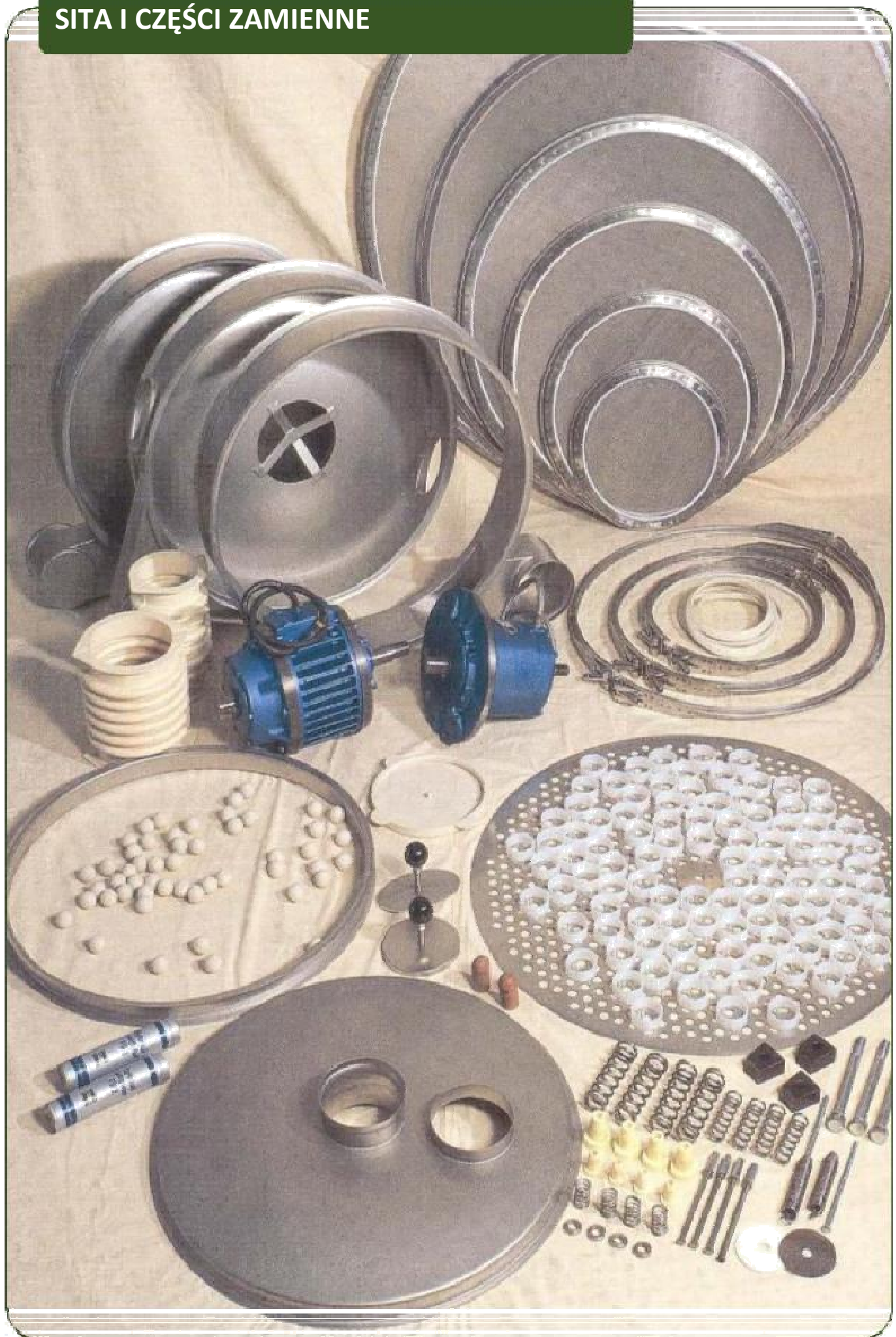
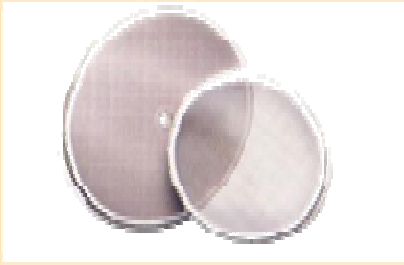


TABELA SIT STANDARDOWYCH

TENSIL BOLTING CLOTH (TBC)				MARKET GRADE (MG)			
MESH TBC	Rozmiar Oczka μm	Średnica drutu μm	Powierzchnia otwarcia %	MESH MG	Rozmiar Oczka μm	Średnica drutu μm	Powierzchnia otwarcia %
				2	11 000	1600	76,4
				3	7 090	1371	70,1
				4	5 150	1206	65,9
				5	4 030	1041	63,2
				6	3 340	883	62,7
				7	2 740	889	57,2
				8	2 445	726	60,2
				10	1 885	655	56,3
				11	1 854	457	64,5
				12	1 532	584	51,8
				14	1 295	518	51,0
				16	1 130	460	50,7
18	970	439	48,3				
20	865	411	46,2				
24	703	355	44,2				
30	522	325	37,1				
35	447	299	37,9				
40	381	264	36,0				
50	279	229	30,3				
60	234	190	30,5				
80	178	140	31,4				
100	140	114	30,3				
120	117	94	30,5				
150	108	66	37,9				
200	73	53	33,6				
250	61	40	36,0				
325	43	35	30,8				
400	38	25	36,0				
450	32	25	30,0				
500	25	25	25,0				

Wszystkie wymienione sита mają kwadratowe oczka.
 Wykonane są ze stali nierdzewnej 316
 Na zamówienie siatki mogą być wykonane z poliestru, nylonu lub antystatycznej lub magnetycznej stali nierdzewnej.

KONTAKT



AMKCO Europe BV jest producentem urządzeń do przesiewania, frakcjonowania oraz oczyszczania produktu z zastosowaniem w przemyśle chemicznym, spożywczym, celulozowym, papierniczym oraz innych. Naszym podstawowym urządzeniem są okrągłe sita wibracyjne – są to kompaktowe separatory produkcyjne do rozdzielania mechanicznego przy zastosowaniu sprawdzonej wielopłaszczyznowej techniki wibracji inercyjnej (opatentowana w USA w 1954 roku).

Misją AMKCO jest dostarczanie produktów najwyższej jakości po najniższych kosztach. Działamy zgodnie z aktualnym Standardem **ISO 9001**.

Dajemy trzyletnią gwarancję na standardowe ramy. Zapewniamy najlepszą obsługę klienta. Świadczymy również indywidualne wsparcie techniczne w celu rozwiązywania niestandardowych problemów.

Oprócz standardowych urządzeń opisanych w niniejszej broszurze, AMKCO oferuje szeroką gamę specjalistycznych urządzeń i systemów których celem jest spełnienie Państwa szczególnych wymagań w zakresie przesiewania.

Niezależnie od potrzeb, zawsze
„ It always pays to talk to a specialist ”



AMKCO EUROPE BV

Industrieweg 20 , 1566JP Assendelet Tel: +31-75-6149854 Fax: +31-75-6149855 e-mail: info@amkco.nl www.amkco.nl

Autoryzowany dystrybutor na terenie RP: ProDor Piotr Pieprzowski

Ul. Konduktorska 3/43, 00-775 Warszawa, Polska, tel. +48 791 131 197, www.prodoreko.pl, piotr.pieprzowski@prodoreko.pl

